



ДЕРЖАВНИЙ КОНЦЕРН "УКРОБОРОНПРОМ"

Н А К А З

14.06.2019

Київ

№ 144

Про внесення змін до розділу "Професії робітників, зайнятих у виробництві вибухових речовин, ініціюючих вибухових речовин, підривачів, засобів ініціювання, капсульних і піротехнічних виробів" Випуску "Виробництво вибухових речовин" Довідника кваліфікаційних характеристик професій працівників

З метою доповнення кваліфікаційними розрядами деяких кваліфікаційних характеристик професій працівників (робітників) зайнятих у виробництві вибухових речовин,

Н А К А З У Ю:

1. Затвердити зміни до розділу "Професії робітників, зайнятих у виробництві вибухових речовин, ініціюючих вибухових речовин, підривачів, засобів ініціювання, капсульних і піротехнічних виробів" Випуску "Виробництво вибухових речовин" Довідника кваліфікаційних характеристик професій працівників, затвердженого наказом Державного концерну "Укроборонпром" від 06.12.2017 № 412, що додаються.

2. Департаменту інформаційних систем забезпечити розміщення цього наказу на офіційному веб-сайті Державного концерну "Укроборонпром".

3. Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Генеральний директор

П. Букін

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Державного концерну

"Укроборонпром"

від 14. 06 2019 р. № 144

ЗМІНИ

до розділу "Професії робітників, зайнятих у виробництві вибухових речовин, ініціюючих вибухових речовин, підривачів, засобів ініціювання, капсульних і піротехнічних виробів" Випуску "Виробництво вибухових речовин" Довідника кваліфікаційних характеристик професій працівників

1. У тексті слово "вибуховонебезпечної" замінити словом "вибухонебезпечної".

2. Пункт 34 викласти в такій редакції:

**"34. ПОЛІРУВАЛЬНИК (СПЕЦІАЛЬНІ ХІМІЧНІ ВИРОБНИЦТВА)
СПЕЦІАЛІЗАЦІЯ: ПОЛІРУВАЛЬНИК У ВИРОБНИЦТВІ ВИБУХОВИХ
РЕЧОВИН**

3-й розряд

Завдання та обов'язки. Веде процес полірування споряджених капсульних виробів у полірувальних барабанах у виробництві засобів ініціювання. Здійснює підготовку полірувального барабану до роботи. Завантажує вироби та тирсу до барабану, запускає барабан у роботу. Проводить спостереження за процесом полірування. Вивантажує відполіровані вироби з барабану. Доглядає за устаткуванням, яке обслуговує. Веде записи у виробничому журналі.

Повинен знати: технологічні процеси полірування виробів капсульного виробництва; основні фізико-хімічні властивості матеріалів, які обробляються, правила поводження з ними; способи контролю і методи визначення якості продукції; режим роботи й облаштування устаткування, що обслуговується; техніку безпеки та правила роботи із вибухо- і пожежонебезпечними матеріалами.

Кваліфікаційні вимоги. Повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи.

Приклади робіт:

Полірування споряджених капсульних виробів у полірувальних барабанах.

4-й розряд

Завдання та обов'язки. Веде процес полірування споряджених капсульних виробів у полірувальному барабані у виробництві засобів ініціювання. Здійснює підготовку апаратів до роботи, доставку матеріалів на робоче місце. Завантажує матеріал в апарати, запускає апарати в роботу. Спостерігає за процесом

полірування з пульта управління. Вводить компоненти в апарати, контролює якість полірування матеріалів, регулює параметри процесу полірування. Вивантажує відполіровану продукцію з апаратів. Доглядає за устаткуванням, яке обслуговує. Веде записи у виробничому журналі.

Повинен знати: технологічні процеси полірування капсулів; основні фізико-хімічні властивості матеріалів, які обробляються, правила поводження з ними; фізичні властивості й марки продукції, яка виготовляється, а також технічні вимоги, які пропонуються до неї;

способи контролю і методи визначення якості продукції; режим роботи й облаштування устаткування, що обслуговується; техніку безпеки та правила роботи із вибухо- і пожежонебезпечними, легкозаймистими матеріалами.

Кваліфікаційні вимоги. Професійно-технічна освіта. Перепідготовка та стаж роботи за технологічно суміжною професією 3 розряду - не менше 1 року.

Приклади робіт:

1. Полірування споряджених капсульних виробів у полірувальних барабанах різних конструкцій."

3. Пункт 42 викласти в такій редакції:

**"42. СКЛАДАЛЬНИК ВИРОБІВ КАПСУЛЬНОГО ВИРОБНИЦТВА
(СПЕЦІАЛЬНІ ХІМІЧНІ ВИРОБНИЦТВА)
СПЕЦІАЛІЗАЦІЯ: СКЛАДАЛЬНИК ВИРОБІВ КАПСУЛЬНОГО
ВИРОБНИЦТВА У ВИРОБНИЦТВІ ВИБУХОВИХ РЕЧОВИН**

2-й розряд

Завдання та обов'язки. Складає (розбирає) середньої складності вузли і вироби капсульного виробництва вставлянням, набиранням, досиланням, укручуванням, відвертанням, склеюванням, підтисканням, обтиском, скручуванням та іншими способами вручну за допомогою перевантажувача або пінцетом по одній штуці на верстатах або пристосуваннях. Капсулює деталі і вироби на напівавтоматі. Набирає закапсульовані деталі і вироби у зборки. Складає вузли з кернуванням і нанесенням рисок або лакових міток на виробах або деталях у вузлах вручну, за допомогою спеціальних пристосувань, на верстаті. Проводить підготовчі роботи перед складанням (підбір однорідних деталей по необхідній висоті, підбір деталей одного сполучення).

Повинен знати: технологічну послідовність складання (розбирання) вузлів і деталей середньої складності; правила кернування вузлів і деталей; основні фізико-хімічні властивості вибухових речовин і правила поводження з ними; порядок і прийоми виконання підготовчих робіт; принцип роботи устаткування і пристосувань, які обслуговуються; правила користування контрольно-вимірювальним і робочим інструментом; техніку безпеки та правила роботи з вибухо-та пожежонебезпечними матеріалами.

Кваліфікаційні вимоги. Повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи.

Приклади робіт:

1. Набирання оболонок капсулів, вставка чашечок і кружків у ковпачки з ініціюючими вибуховими речовинами, накладання решіток на зборку з капсулями, досилання, перевантаження оболонок, надягання кришок, калібрування й розкладання фольгових кружків.
2. Нанесення рисок на капсульні втулки, загортання й відвертання втулок з капсулем або наковальюнок у корпусах втулок, кернування, нанесення сурикової мастики, обрізка облоя й заусенців.
3. Вибір і кріплення бирок (жетонів) на провідники для електродетонаторів, електрозапалювачів на напівавтоматі ПКБ-2, обрізка жили для вилки містків накаливання, відмірювання за допомогою пристосування.
4. Зачищення, підрівнювання (підрізування кінців), скручування частин провідника, зняття прес-форм, накладок і виробів.
5. Обрізка, промивання константової, платиноїрідійової або ніхромової нитки.
6. Вставлення електрозапалювача в трубку й обтиск, вставка трубок у матрицю.

3-й розряд

Завдання та обов'язки. Складає (розбирає) складні вузли і вироби капсульного виробництва, що містять вибухові речовини, вставляє з обтиском на спеціальних приладах, ручних пресах, напівавтоматах вільною вставкою, склеюванням лаками й клеями. Складає вузли і вироби з елементів складної конфігурації відповідно до технологічного процесу й кресленням. Визначає придатність споряджених вузлів і виробів у процесі складання перевіркою їх електричного опору на напівавтоматах, верстатах, приладах і пристосуваннях. Сортує, розбраковує й відбирає вироби по розмірам за допомогою калібрів, приладів і пристосувань.

Повинен знати: технологічну послідовність складання (розбирання) складних вузлів і виробів; технічні вимоги, які пропонуються до вузлів і виробів; фізико-хімічні властивості капсульних сумішей, вибухових речовин і правила поводження з ними; рецептуру й фізико-хімічні властивості лаків і клеїв; правила перевірки електричного опору споряджених вузлів і виробів; техніку безпеки та правила роботи з вибухо- та пожежонебезпечними матеріалами.

Кваліфікаційні вимоги. Повна загальна середня освіта та професійно-технічна освіта або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи.

Приклади робіт:

1. Складання запалів УЗРГМ і механізмів до них.
2. Складання, закладання вишибного заряду;
3. Вставка уповільнювачів у вузли й вироби з досиланням, обтиском їх вручну або на-спеціальному верстаті.
4. Досилання, обклеювання капсульних втулок, наклеювання кружків, запресування.
5. Нанесення сумішей на капсуль, вставляння капсуля в інструмент із досиланням, видавлювання фольгових і шовкових кружків, розбирання браку.

6. Перевірка опору у вузлах піропатронів, цілості містка розжарювання та електричного опору електрозапалювача.
7. Вставляння електрозапалювачів у вузли й вироби з досиланням їх вручну або на спеціальному верстаті.
8. Складання (без перевірки схеми) електроканалів, електрозапалювачів спеціальних конструкцій.
9. Закорочування (створення короткого замикання) після перевірки електричного опору в електрозапалювачах і електродетонаторах.
10. Нанесення шару, що гасить полум'я на гільзи електродетонаторів.
11. Термообробка містків розжарювання у виробах капсульного виробництва шляхом пропущення електричного струму певної сили.
12. Набирання ковпачків у зборки на спеціальних верстатах і напівавтоматах.

4-й розряд

Завдання та обов'язки. Складає (розбирає) особливо складні вузли і вироби капсульного виробництва укручуванням (відвертанням), вставлянням, підтисканням, склеюванням, обтиском вручну, на верстатах, пристосуваннях, а також на напівавтоматах й автоматичних лініях із застосуванням багатогніздного інструменту. Обслуговує устаткування.

Повинен знати: технологічну послідовність складання (розбирання) особливо складних вузлів і виробів капсульного виробництва; можливі види браку і способи його попередження; конструкцію і принцип роботи обладнання, пристосувань та інструменту, що обслуговується; технічних характеристики устаткування; техніку безпеки та правила роботи з вибухо- та пожежонебезпечними матеріалами.

Кваліфікаційні вимоги. Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією складальника виробів капсульного виробництва 3 розряду - не менше 1 року.

Приклади робіт:

1. Складання спеціальних конструкцій з перевіркою за схемами.
2. Складання електродетонаторів для гірничорудної промисловості на напівавтоматах досилки та обжиму (ПДО).
3. Складання капсулів-запалювачів, капсулів-детонаторів на автоматизованій лінії."

**Керівник Секретаріату
ДК "Укроборонпром"**



С. Борисюк