



CARL ZEISS LLC · Kiev · Ukraine

ТОВ "КАРЛ ЦЕЙСС"
ЄДРПОУ: 33192561
04070, м.Київ, вул. Іллінська, 8
тел. +3 8044 581 29 00
факс. +3 8044 581 29 02
Ел.пошта: office@zeiss.ua

До уваги Колегії з розгляду скарг ДК "Укроборонпром"

Копія: Раді бізнес-омбудсмена Марчіна Свенчіцького

Суб'єкт оскарження:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "КАРЛ ЦЕЙСС"
Код ЄДРПОУ: 33192561
04070, м.Київ, ВУЛИЦЯ ІЛЛІНСЬКА, будинок 8
Тел. (044) 581 29 00
e-mail: artem.kaminskiy@zeiss.com

Замовник торгів:
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ КОМПЛЕКС
"ФОТОПРИЛАД"
Код ЄДРПОУ: 14312329
18001, Черкаська обл., місто Черкаси,
вул. Б. Вишневецького, будинок 85

Скарги на умови конкурсної документації

«01» червня 2021р. ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ КОМПЛЕКС "ФОТОПРИЛАД" (надалі – Замовник) було оголошено про проведення конкурсу на закупівлю: ДК 021:2015: 38340000-0 - Прилади для вимірювання величин (Контурограф) [оголошення № UA-2021-07-01-001286-a].

У зв'язку із тим, що ТОВ "КАРЛ ЦЕЙСС" (надалі Скаржник) представляє в Україні продукцію виробника ACCRETECH, Скаржник має намір прийняти участь у вказаній процедурі закупівлі та запропонувати контурограф SURFCOM CREST саме цього виробника.

Представлена модель SURFCOM CREST, за виключенням окремих пунктів встановлених Замовником технічних параметрів, має такі ж, або вищі значення технічних показників та є сумісним з обладнанням фірми виробника OptoTech Optikmaschinen GmbH (Німеччина), яке є наявним у Замовника та для оснащення якого, закуповується предмет закупівлі.

Виключення становлять окремі пункти встановлених Замовником технічних вимог, які за сумою усіх технічних характеристик, є представленими виключно у продукції виробника Mahg моделей MARsuRf LD 130/260 Aspheric.

Варто відзначити, що дана закупівля оголошується Замовником повторно. Раніше оголошена закупівля UA-2021-04-13-001897-с була відмінена Замовником у зв'язку з ная-

вністю дискримінаційних умов (програма БЕЗПЕКА). Наразі, технічні вимоги до предмету закупівлі повторно оголошеного Конкурсу продовжують залишатися такими, що надають неконкурентну перевагу в участі у Конкурсі представникам виробника Mahr та створюють штучні перешкоди для участі у Конкурсі всім іншим учасникам ринку, що представляють продукцію інших виробників.

Унікальними вимогами, що в сукупності з іншими технічними характеристиками є представленими виключно у продукції виробництва Mahr та відсутня у інших виробників, є вимоги пунктів 10 та 20 :

Межі абсолютної похибки вимірювань довжини MPЕЕА (Замовник робить посилання, що надає VDI/ VDE 2629) , не більше	мкм	$\pm(1 + 1/150)$	
Повинен бути оснащений двостороннім щупом для сканування верхнього і нижнього контурів оптичних деталей		+	
Можливість замовлення за спеціальним запитом спеціального пристосування для двостороннього виміру сферичних і асферичних лінз з наданням відповідних креслень кожної лінзи Спеціальне зажимне пристосування для можливості двостороннього виміру сферичних і асферичних лінз		+	

До Скарги додається порівняльна таблиця характеристик інших виробників (у т.ч. – представлено виробника), що підтверджує відсутність заданих параметрів у інших виробників.

Інформація про значення технічних показників є доступною за посиланням виробників:

№1 - <https://www.mahr.de>

№2 - <https://www.accretech.jp>

№3 - <https://shop.mitutoyo.eu/>

№4 - <https://www.jenoptik.com/>

	№1 - Mahr MarSurf LD 260 (єдиний виконує усі в сукупності тех вимоги)	№2 - Accretech Surfcom CREST (представляється Скаржником)	№3 - Mitutoyo Formtracer Extreme CS-H5000CNC S	№4 Hommel-Etamic Nanoscan (JENOPTIK)
Межі абсолютної похибки вимірювань довжини MPЕЕА, не більше мкм $\pm(1 + 1/150)$	$\pm(1 + 1/150)$ MPЕЕА (визначення VDI/ VDE 2629)	$\pm(0,5 + 1/150)$ MPЕ (визначення ISO 17025)	Інформація про значення параметру - відсутня	Інформація про значення параметру - відсутня

Повинен бути оснащений двостороннім щупом для сканування верхнього і нижнього контурів оптичних деталей	+	-	-	-
Підтвердження відповідності іншим умовам	підтверджується	підтверджується	Додатково не підтверджують відповідність пунктам 5;6;7;10;12;13;26 Технічних вимог	Не підтверджують відповідність пунктам 4; 5; 7;10;12;13;26 Технічних вимог

Скаржник пояснює необґрунтованість вимог Замовника наступним:

1. Межі абсолютної похибки вимірювань довжини МРЕЕА, не більше $\text{мкм} \pm(1 + 1/150)$

Інформуємо про наступне визначення значень МРЕЕА та МРЕ (представлене Скаржником):

- Maximum Permissible Error of indication for distance measurement (МРЕЕА) (визначення VDI / VDE 2629) – максимально допустима похибка при вимірюванні довжини;
- Maximum Permissible Error (МРЕ) (визначення ISo 17025) - Максимально допустима похибка.

Скаржником пропонується прилад, який має межі абсолютної похибки вимірювань у трьох мірному просторі (у.т.ч. – по довжині) з показником $\pm(0,5 + 1/150)$, що вимагається Замовником.

Разом з тим, не зважаючи на очевидну перевагу параметру МРЕ (представляється Скаржником) над параметром МРЕЕА (вимагається Замовником), пропозиція приладу представленого Скаржником, буде відхилена як така, що не відповідає технічним вимогам Замовника.

Скаржник пропонує викласти дану вимогу у наступній редакції:

- Межі абсолютної похибки вимірювань довжини МРЕЕА/ МРЕ, не більше $\text{мкм} \pm(1 + 1/150)$

Внесення запропонованих змін не погіршить технічних показників приладу, оскільки межі абсолютної похибки залишаться незмінними - «по довжині не більше $\text{мкм} \pm(1 + 1/150)$ ».

2. Повинен бути оснащений двостороннім щупом для сканування верхнього і нижнього контурів оптичних деталей. Можливість замовлення за спеціальним запитом спеціального пристосування для двостороннього виміру сферичних і асферичних лінз з наданням відповідних креслень кожної лінзи

Виходячи з положень Порядку, встановлення технічних вимог до предмету закупівлі, технічні вимоги до предмету закупівлі визначаються виходячи з потреб, що існують у Замовника.

Скаржник пояснює необґрунтованість вимог Замовника, що стосуються оснащення двостороннім щупом для сканування верхнього і нижнього контурів оптичних деталей тим, що виходячи з геометричних розмірів щупа та технічних параметрів приладу (а саме ходу по осі Z), вимірювання лінз за допомогою двостороннього щупа має жорсткі обмеження до товщини лінзи. За допомогою двостороннього щупа можна вимірювати лінзи товщиною **не більше 6 мм.**

Разом з тим, виходячи з приведених Замовником креслень (Завантажено в ЦБД Prozorro: 26.04.2021 14:54 Версія документу від: 26.04.2021 14:54) раніше оголошеної процедури закупівель,

яка була скасована, товщина лінз, які Замовник планує вимірювати складає 30-45 мм, що однозначно свідчить про неможливість використання щупа для їх вимірювання. Крім того проведення таких вимірювань не можливо без використання спеціалізованої оснастки, яка виготовлюється по індивідуальному замовленню під кожний розмір та номенклатуру лінзи і не входить в комплект поставки контурографу, а планується до придбання у майбутньому (вимога Замовника - можливість замовлення у майбутньому спеціалізованої оснастки за спеціальним запитом спеціального пристосування для двостороннього виміру сферичних і асферичних лінз з наданням відповідних креслень кожної лінзи). **Тобто наявність в комплекті постачання двохстороннього щупу є надмірною, щуп без оснастки використовуватися не буде.**

Звертаємо увагу, що Замовником було виключено вимогу про наявність пристосування для двостороннього виміру сферичних і асферичних лінз. При цьому, очікувана вартість предмету закупівлі залишилася незмінною.

Варто відзначити, що відповідно до положень пунктів 10.9 Порядку закупівель підприємствами Державного концерну "Укроборонпром" (далі - "Порядок"), затвердженого Наказом Державного концерну "Укроборонпром" №333 від 29.11.2019р., Конкурсна документація не повинна містити посилання на конкретну торговельну марку чи фірму, патент, джерело його походження або виробника. У разі якщо таке посилання є необхідним, воно має бути обгрунтованим.

Відповідно до положень пункту 10.15 Порядку, під час формування специфікації, технічного завдання та вимог до ТРП Замовник має визначати такі вимоги, керуючись виключно виробничими потребами, для забезпечення яких запланована закупівля. Не допускається визначення вимог або характеристики, які окремо чи в сукупності необгрунтовано звужують конкуренцію та яким відповідає обмежене коло потенційних Учасників Закупівлі.

Відповідно до положенням пункту 10.16 Порядку, від Замовника вимагається утримуватися від визначення персоналізованих та надмірно деталізованих характеристик, які не мають впливу на забезпечення виробничих потреб.

Натомість Скаржник, виходячи з того, що очікувана вартість предмету закупівлі залишається незмінною та виходячи з того, що вимоги пунктів 20 та 21 фактично описують один і той же процес (двосторонній вимір сферичних і асферичних лінз)

ПРОПОНУЄ –

викласти вимогу п.20 та 21 у наступній редакції:

Редакція конкурсної документації Замовника від 01.07.2021 13:22	Запронована редакція змін Скаржника
Повинен бути оснащений двостороннім щупом для сканування верхнього і нижнього контурів оптичних деталей	Повинен бути оснащений спеціальним пристосуванням для двостороннього виміру контурів оптичних деталей довжиною оцупування не менше 200мм (згідно вимог п. 7 «Довжина ділянок оцупування» та креслень лінз, що були надані Замовником)
Можливість замовлення за спеціальним запитом спеціального пристосування для двостороннього виміру сферичних і асферичних лінз з наданням відповідних креслень кожної лінзи Спеціальне зажимне пристосування для можливості двостороннього виміру сферичних	

і асферичних лінз

Внесення запропонованих змін, не погіршить технічних характеристик приладу, оскільки дозволять виконувати всі ті ж операції, що вимагалися Замовником (двосторонній вимір контурів оптичних деталей довжиною ощупування не менше 200мм)

Враховуючи приведену інформацію

ПРОШУ:

- Прийняти скаргу до розгляду;
- Призупинити період уточнень та період подання Конкурсних пропозицій оскржуваної закупівлі;
- Прийняти рішення про встановлення порушень процедури закупівлі;
- За наслідками встановлених порушень зобов'язати Замовника усунути будь – які дискримінаційні умови;

Додатки:

1. Порівняльна таблиця технічних характеристик представлених на ринку Контурографів різних виробників;
2. Креслення лінз, надані Замовником на попередньо оголошену закупівлю ;

Директор ТОВ «КАРЛ ЦЕЙСС»

Данилюк О.О.

